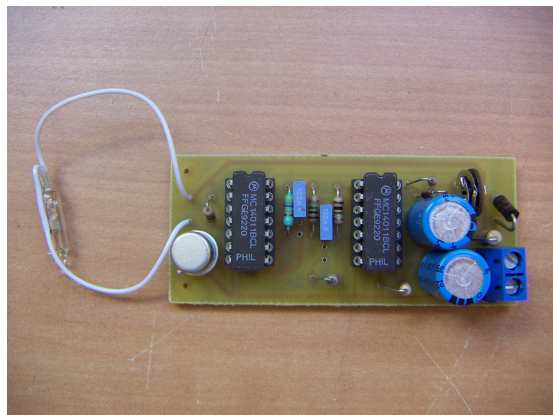


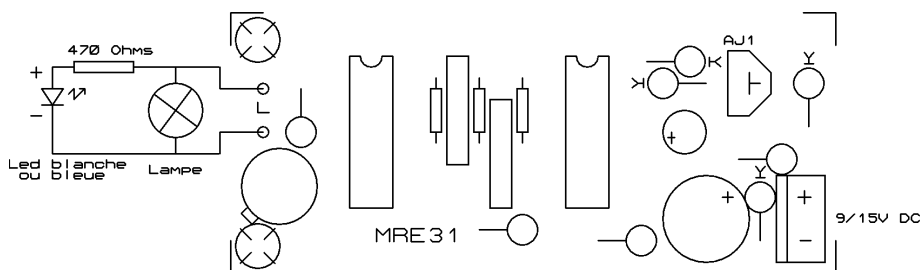
Ce montage reproduit, par le scintillement d'une ampoule ou de leds, les éclats d'un poste à souder à l'arc présent dans les dépôts et les ateliers de maintenance ferroviaire.

Facile à installer sous le réseau, dans le pupitre de commande ou dans un bâtiment, il peut alimenter indifféremment 3 ampoules 12V 150 mA ou une dizaine de leds (allumage en même temps).



Raccordement :

Un bornier à 2 plots permet le raccordement de ce module à son alimentation 9 à 15 Volts continu. Bien respecter la polarité. Les lampes ou leds seront raccordées directement sur la platine.



Essai / Exploitation :

Raccorder le module à une alimentation courant continu comprise entre 9 et 15V sur les deux plots du bornier en respectant la polarité.

Mettre la résistance ajustable AJ1 à mi course. Mettre sous tension. Au bout de quelques secondes, la lampe doit scintiller aléatoirement pendant quelques secondes. Régler AJ1 pour modifier les temps de pause et de scintillement.